

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
СОЮЗ «ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ»



NIZHNY NOVGOROD REGION CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY

Сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р ISO 9001-2015 (ISO 9001/2015) рег. № РОСС RU.СМ24. К00053 от 10.09.2021
 Сертифицирована в системе «Инспектсерт» рег. № РОСС RU. Б181. 04ИИ00 сертификат соответствия №0012-6 от 20.06.2022 г.
 603005, г. Н.Новгород, ул. Нестерова, д. 31, тел. (8-831) 266-77-04, E-mail: expert@tpp.nnov.ru, <http://www.tpp.nnov.ru>

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 4005000179п

для оформления сертификата происхождения товара формы СТ-1
 срок действия до 26.08.2025 г.

1. Эксперт Шевелева Т.Н
 2. Дата составления: 27.08.2024 г.
 3. Основание для проведения экспертизы: наряд № 4005000179п от 13.08.2024 г.
 4. Заказчик экспертизы: ООО «Технология чистоты», г. Нижний Новгород

5. Наименование товара:

№ п/п	Наименование товара	Код ТН ВЭД
1	Губки для посуды (поролон/абразив)	3924 90 000 9
2	Мочалки для тела нейлоновая	3924 90 000 9
3	Мочалка для тела вязанная (полипропилен)	3924 90 000 9
4	Детские губки для купания (поролон)	3924 90 000 9
5	Губки для ванной, кафеля и сантехники (поролон/абразив)	3924 90 000 9
6	Губки для мытья автомобиля (поролон)	3924 90 000 9
7	Веревка бельевая (нить полипропилен)	3924 90 000 9
8	Губки для посуды OVAL BLACK 95x65x35мм КОМПЛЕКТ 6 шт. (КРУПНОПОРИСТЫЙ поролон/абразив) LAIMA, 608649	3924 90 000 9
9	Губки для посуды BIG BLACK 95x70x35мм КОМПЛЕКТ 10шт, (КРУПНОПОРИСТЫЙ поролон/абразив) LAIMA, 608650	3924 90 000 9

6. Количество (в единицах измерения): в соответствии с Контрактами

7. Контракт (договор) № - дата -

8. Экспортер (код ОКПО, наименование, страна): 36067988, ООО «Технология чистоты», г. Нижний Новгород, Россия

9. Грузоотправитель: в соответствии с Контрактами

10. Изготовитель: ООО «Технология чистоты», г. Нижний Новгород, Россия

11. Импортер: предприятия стран СНГ

12. Грузополучатель: предприятия стран СНГ

13. Транспортное средство: в соответствии с Контрактами

14. Вид упаковки: в соответствии с Контрактами

15. Предъявленная документация:

- Устав ООО «Технологии чистоты», утвержден решением общего собрания учредителей, протокол № 2 от 11.06.2024 г.;
- Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр от 20.06.2024 г.;
- Свидетельство о постановке на учет Российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения 13.02.2019 г.;
- Выписка из ЕГРЮЛ № ЮЭ9965-24-108790007 от 15.08.2024 г.;
- Сертификат соответствия № RU.НС.014.АУ.01048, срок действия с 24.05.2024 г. по 23.05.2027 г., удостоверяет систему менеджмента качества при осуществлении деятельности;
- Сертификаты соответствия внутреннего аудитора № RU.НС.014.АУ.01048.01, RU.НС.014.АУ.01048.02, срок действия с 24.05.2024 г. по 23.05.2027 г., получатели: Псянчин Р.А., Мамкова Т.В.;
- Штатное расписание № 1 от 13.03.2024 г.;
- Выписка из бухгалтерского баланса исх. № 102 от 12.08.2024 г. с перечнем оборудования, используемого при производстве продукции и его стоимостью по состоянию на 30.06.2024 г.;
- Договор субаренды части нежилого помещения № 3/22 от 01.04.2022 г. между ООО «Амос-Гео» и ООО «Технология чистоты», дополнительное соглашение № 4 от 01.02.2024 г., акт приема-передачи к нему;
- Информационное письмо от 20.06.2024 г. об изменении адреса юридического лица;
- Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.НВ10.В.03735/23 от 07.12.2023 г. изделия санитарно-гигиенические для ухода за детьми производства ООО «Технологии чистоты»;
- Декларация о соответствии № РОСС RU Д-Ви.РА01.В.23589/23 от 15.08.2023 г. на изделия хозяйственного, санитарно-гигиенического назначения и предметы личной гигиены производств ООО «Технологии чистоты»;
- Описание технологического процесса;
- Технические условия 22.29.23-011-36067988-2020 «Губка для купания детская», дата введения 20.10.2020 г., без ограничения срока действия;
- Договор на контрактное производство № УПХ-166 от 24.03.2023 г. с ООО «Офисмаг», г. Воронеж.

16. Экспертизой установлено: На основании предъявленной документации установлено, что товар, указанный в п. 5 Акта экспертизы, изготовлен ООО «Технологии чистоты», г. Нижний Новгород, в соответствии с нормативно-технической документацией изготовителя с использованием сырья отечественного производства.

ООО «Технологии чистоты» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, и налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Выпиской из единого государственного реестра юридических лиц от 15.08.2024 г. № ЮЭ9965-24-108790007 (ИНН/КПП: 5263138939/526301001).

Производство продукции осуществляется ООО «Технологии чистоты» по адресу: Россия, г. Нижний Новгород, ул. Щербакова, д. 37, общий размер производственных площадей составляет 719,6 м², кадастровый номер 52:18:0010013:86.

Производственные площади предоставлены на праве субаренды, что подтверждается договором субаренды части нежилого помещения № 3/22 от 01.04.2022 г. с «ООО Армос-Гео» (арендодатель) и актом приема-передачи к нему.

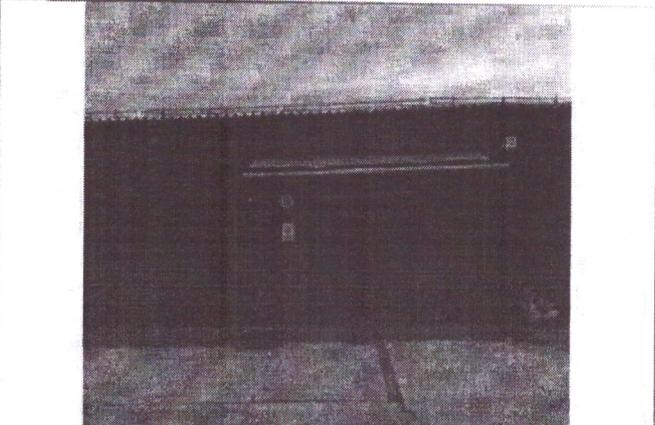
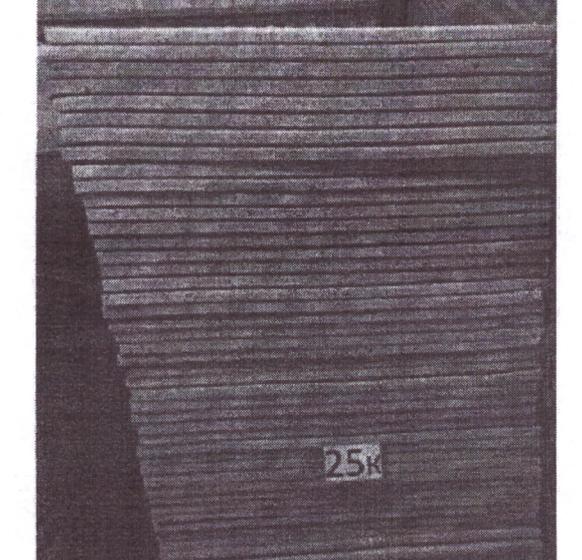
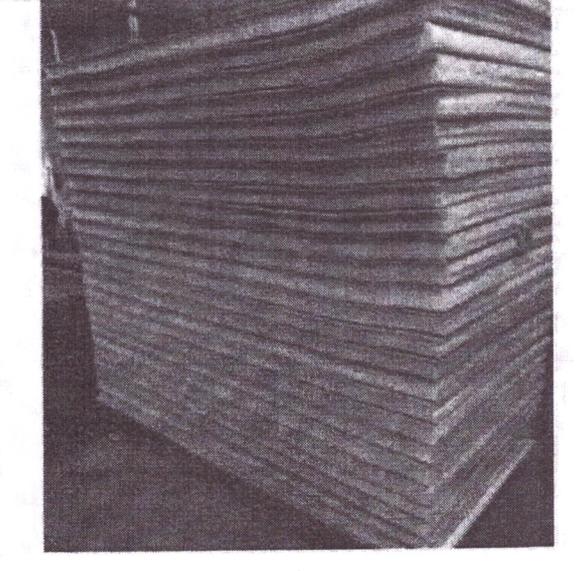
На производственных площадях размещено оборудование, принадлежащее на праве собственности ООО «Технологии чистоты», необходимое для производства заявленной промышленной продукции, что подтверждается выпиской из бухгалтерского баланса исх. № 102 от 12.08.2024 г., заверенной управляющим и печатью предприятия:

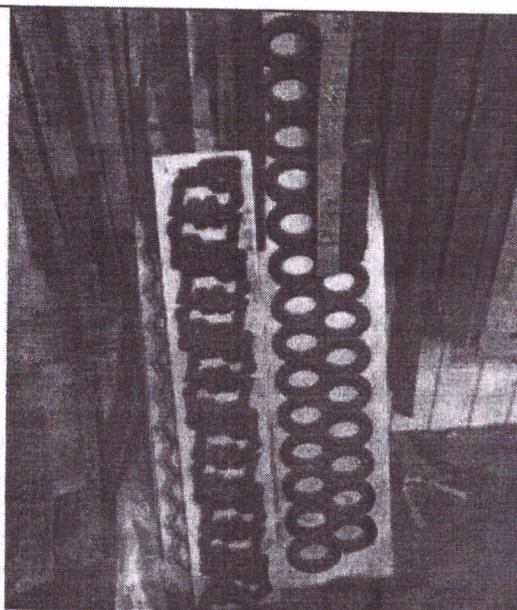
№ п/п	Наименование оборудования	Инвентарный №
1	Горизонтальная-упаковочная машина	ТЧ -000001
2	Станок ТПЦ АП 520 LT	ТЧ-000002
3	Горизонтальная упаковочная машина Broncomatic	ТЧ-000003
4	Самоходный электрический штаблер	ТЧ-000004
5	Пресс вырубной мостового типа	ТЧ-000005
6	Кругловязальный станок для мочалок	ТЧ-000006
7	Горизонтально-упаковочная машина Bronkomatic-450XE (нижняя подача)	ТЧ-000007
8	Пресс гидравлический вырубной мостового типа (новый)	ТЧ-000008
9	Самоходный электрический штабелер SDR1030	ТЧ-000009
10	Пресс для утилизации отходов	ТЧ-000010
11	Самоходный электрический штабелер SDR1030	ТЧ-000011
12	Станок кругловязочный КВА 140-4С	ТЧ-000012
13	Мерильно-фасовочная машина МФМ (для намотки на гильзы с раскладчиком 300мм)	ТЧ-000013

Сведения о персонале, занятом в производстве: численность работников ООО «Технологии чистоты», занятых в процессе изготовления продукции, составляет 12 человек, что подтверждается штатным расписанием № 1 от 13.03.2024 г., заверенной управляющим и печатью предприятия.

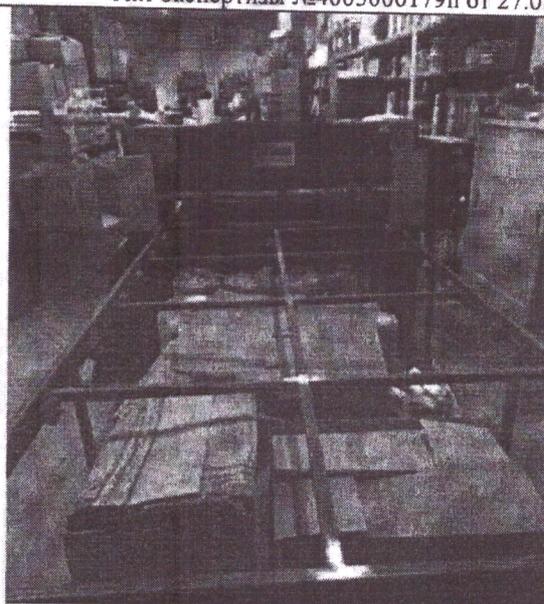
№ п/п	Должность	Количество (чел.)
1.	Генеральный директор	1
2.	Оператор упаковочной линии	9
3.	Заместитель директора	1
4.	Менеджер по логистике	1
	ИТОГО	12

Фотографии визуального осмотра:

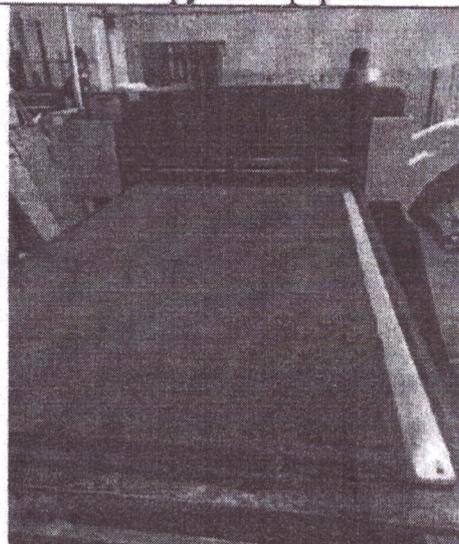
	
<p>1. Производственное здание</p>	<p>2. Вход на производство.</p>
	
<p>3. Место хранения сырья и материалов</p>	<p>4. Место хранения сырья и материалов</p>
	
<p>5. Место хранения полуфабрикатов</p>	<p>6. Зона поклейки</p>



7. Вырубные формы



8. Мостовой пресс



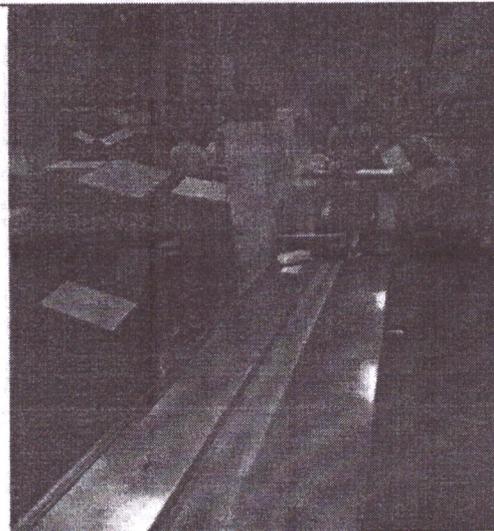
9. Мостовой пресс



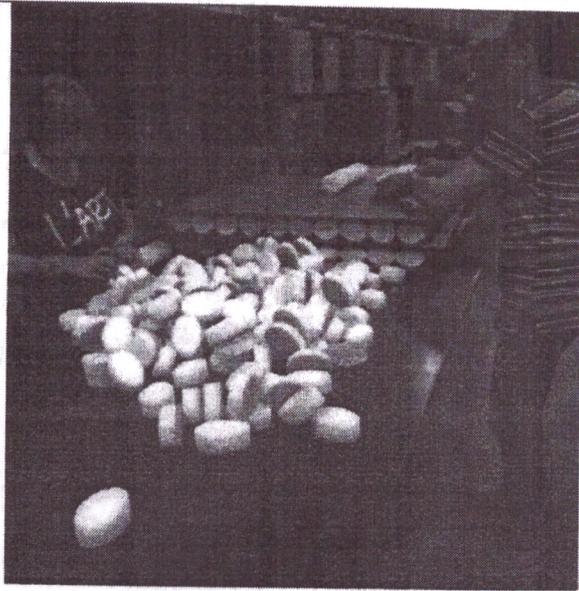
10. Упаковочная пленка



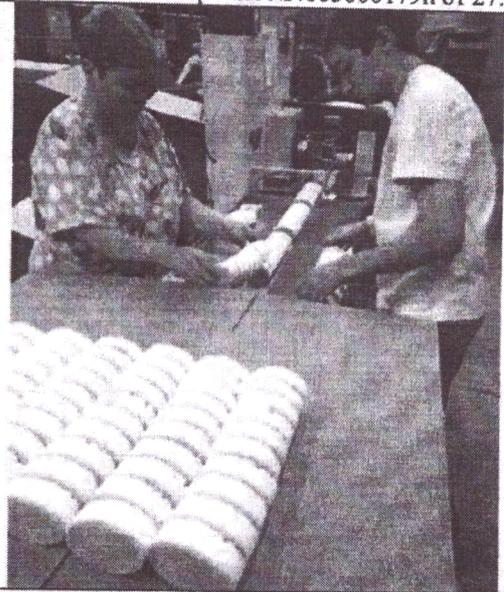
11. Укладка вырубленных губок



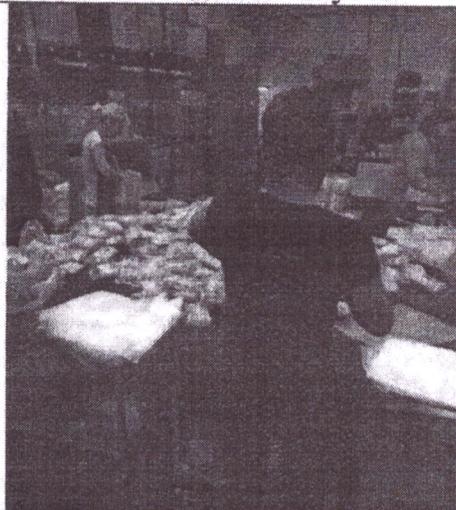
12. Упаковочный автомат



13. Складывание губок



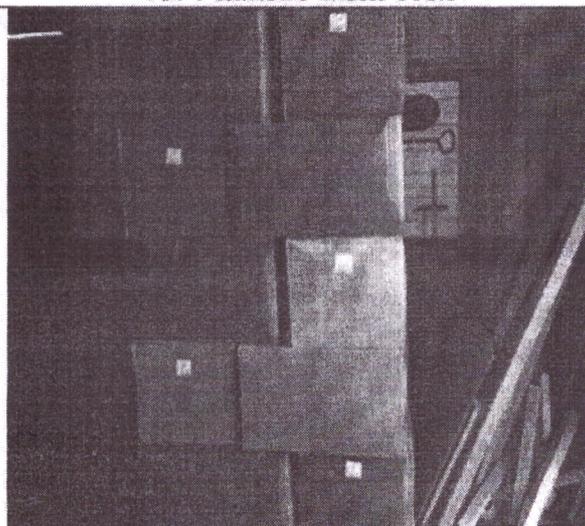
14. Процесс упаковки губок



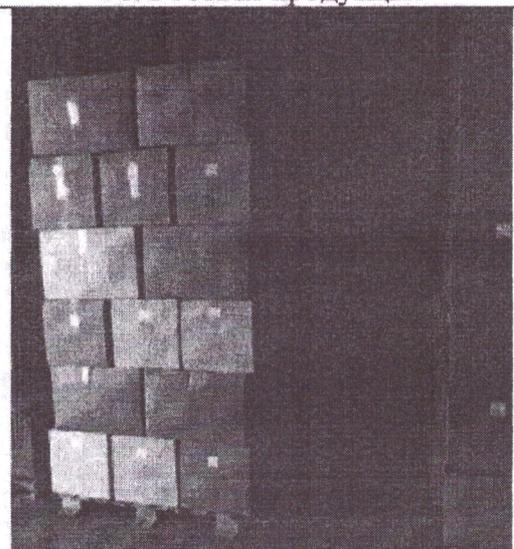
15. Упаковочный стол



16. Готовая продукция



17. Место хранения готовой продукции



18. Место хранения готовой продукции

Технологический процесс производства продукции:

<p>Губка для купания детская RILLY Kids, Губка для тела RILLY, Губка для посуды RILLY, Губка для мытья автомобиля RILLY. Состав: поролон.</p>	<p>лист поролона определенной марки и толщины, закладывается в автоматический мостовой пресс, на выходе получаем губки различных форм. Далее полученные заготовки упаковываются в индивидуальную упаковку – трехшовный пакет из БОПП. Упаковка производится на упаковочном оборудовании</p>	
<p>Мочалка для тела RILLY. Состав: Сетка полиэтиленовая, шнур.</p>	<p>сетка рукавного типа, формируется в шарик (бантик) связывается шнуром и упаковывается.</p>	
<p>Мочалка для тела RILLY. Состав: Нить полипропиленовая</p>	<p>из полипропиленовой нити, на кругловязальных станках вяжется рукав (чулок), далее к полученному рукаву пришиваются ручки и получается мочалка. Готовая мочалка упаковывается.</p>	
<p>Губка для посуды RILLY. Состав: поролон, абразив</p>	<p>Лист поролона склеивается с листом абразивного материала. Далее, полученный полуфабрикат, закладывается в автоматический мостовой пресс, на выходе получаем губки различных форм. Далее полученные заготовки упаковываются в индивидуальную упаковку – трехшовный пакет из БОПП. Упаковка производится на упаковочном оборудовании.</p>	
<p>Веревка бельевая RILLY. Состав: Нить полипропиленовая мультифиламентная</p>	<p>Шнур вяжется на кругловязальном оборудовании из полипропиленовой мультифиламентной нити. Нарезается на отрезки необходимой длины на автоматической измерительно резательной машине и сматывается на намотчике. Упаковывается</p>	

В соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее ТН ВЭД ЕАЭС) товар классифицируется в коде 3924 90 000 9.

В «Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место» (Приложение №1 Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009г.) товарная позиция 3924 не включена. Следовательно, критерием происхождения товара является изменение классификационного кода товарной позиции товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Российской Федерации на уровне первых четырех знаков от сырья к готовой продукции, что свидетельствует о достаточной степени переработки импортного сырья.

В «Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место» (Приложение №1 Решения Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 30 ноября 2000 года, с изменениями и дополнениями, утвержденными решениями Экономического совета СНГ от 7 сентября 2001 года и 20 декабря 2002 г.) товарная позиция 3924 не включена. Следовательно, критерием происхождения товара является изменение классификационного кода товарной позиции товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Российской Федерации на уровне первых четырех знаков от сырья к готовой продукции, что свидетельствует о достаточной степени переработки импортного сырья.

Согласно Правил определения страны происхождения товаров, утвержденными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 24 сентября 1993 г. критерием происхождения товара является изменение классификационного кода товарной позиции товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности РФ на уровне первых четырех знаков от сырья к готовой продукции, что свидетельствует о достаточной степени переработки импортного сырья.

При производстве продукции используется сырье и материалы:

№ п/п	Наименование материала (сырья) или комплектующего, товарная позиция ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование страны происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование производителя материала (сырья) или комплектующего	Наименование и реквизиты документа, подтверждающего страну происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование поставщика материала (сырья) или комплектующего, а также сведения о договорах и первичных учётных документах, подтверждающих его приобретение (поставку)
	Губки для посуды (поролон/абразив); Губки для ванной, кафеля и сантехники (поролон/абразив); Губки для посуды OVAL BLACK 95x65x35мм КОМПЛЕКТ 6шт, (КРУПНОПОРИСТЫЙ поролон/абразив) LAIMA, 608649; Губки для посуды BIG BLACK 95x70x35мм КОМПЛЕКТ 10шт, (КРУПНОПОРИСТЫЙ поролон/абразив) LAIMA, 608650				

Товары изготовлены с использованием материалов отечественного производства, происхождение которых подтверждено неполным пакетом документов, и приравнивается к товару, произведенному на территории Российской Федерации и подвергнутому достаточной обработке/переработке.

Заказчик заявляет под свою исключительную ответственность, что все представленные эксперту при проведении экспертных работ сведения и документы о производстве и приобретении материалов достоверны и соответствуют действительности.

Товар эксперту не предъявлен.

Предъявленная документация возвращена заказчику экспертизы.

17. Приложение на _____ листах является неотъемлемой частью акта.

18. **Заключение:** на основании выше изложенного свидетельствуется, что товар указанный в п.5 действительно российского происхождения. Происхождение установлено:

1. В соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 20.11.2009.

2. В соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 24 сентября 1993 года.

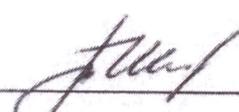
3. В соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 30 ноября 2000 года, с изменениями и дополнениями, утвержденными решениями Экономического совета СНГ от 7 сентября 2001 года и 20 декабря 2002 года».

Критерий происхождения:

Наименование товара	Критерий
Губки для посуды (поролон/абрази)	«Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Мочалки для тела нейлоновая	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Мочалка для тела вязанная (полипропилен)	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Детские губки для купания (поролон)	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке

Губки для ванной, кафеля и сантехники (поролон/абразив)	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Губки для мытья автомобиля (поролон)	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Веревка бельевая (нить полипропилен)	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Губки для посуды OVAL BLACK 95x65x35мм КОМПЛЕКТ 6 шт. (КРУПНОПОРИСТЫЙ поролон/абразив) LAIMA, 608649	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке
Губки для посуды BIG BLACK 95x70x35мм КОМПЛЕКТ 10шт. (КРУПНОПОРИСТЫЙ поролон/абразив) LAIMA, 608650	Д 3924» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке

Эксперт _____



Шевелева Т.Н.



ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

«Торгово-промышленная палата Нижегородской области»

27.08.2024 г.

Акт без печати не действителен.
МН