



СОЮЗ СЕРПУХОВСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
UNION SERPUKHOV CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
142200, Московская область, г. Серпухов, ул. Водонапорная, д. 7
Тел./факс: (4967) 76 12 55 E-mail: serpccci@yandex.ru, www.serptpp.ru

А к т э к с п е р т и з ы № 96-05/24
для оформления сертификата происхождения
товаров (форма - СТ-1)

1. **Эксперт:** Михайлова Т.В. 2. **Дата составления:** 30.05.2024 года.
3. **Основание для проведения экспертизы:** заявка № 96-05/24 от 20.05.2024 г.
4. **Задача экспертизы:** Определение страны происхождения товара.
5. **Заказчик экспертизы:** ООО «Сириус»
6. **Наименование товара:** Дезинфицирующее средство «Хлорэксель»
7. **Изготовитель (страна)** ООО «Сириус», Российская Федерация
8. **Предъявленная документация:** С целью выполнения поставленной задачи экспертом была рассмотрена следующая документация, предъявленная заказчиком:
1. Устав Общества с ограниченной ответственностью «Сириус», утвержденный Протоколом Общего собрания участников Общества с ограниченной ответственностью «Сириус» (Протокол ОС № 8 от «09» февраля 2023 года);
 2. Свидетельство о постановке на учет российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения;
 3. Уведомление Федеральной службы государственной статистики;
 4. Договор субаренды нежилого помещения № 010324-001 от 01.03.202 г.;
 5. Справка балансовой стоимости основных средств ООО «Сириус» на 01.05.2024 г
 6. Справка о списочной численности производственного персонала ООО «Сириус» на 01.05.2024 г.;
 7. Перечень производственных и технологических операций для Дезинфицирующие средство «Хлорэксель».
 8. Технологическая карта № ХЭ.02 Дезинфицирующие средство «Хлорэксель» в виде таблеток и гранул от 01.03.2023 г.;
 9. Свидетельство о государственной регистрации RU.77.99.88.002.E.001484.04.21 Дезинфицирующие средство «Хлорэксель» от 29.04.2021 г.;
 10. Декларация о соответствии РОСС RU Д-RU.PA01.B.79690/21 от 24.05.2021 Дезинфицирующие средство «Хлорэксель», действительна до 24.05.204г.;
 11. Договора на поставку материалов, сырья.
9. **Экспертизой установлено:** Для проведения экспертизы эксперт выезжал на производство. ООО «Сириус» выпускает следующую продукцию: Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» (РФ). Адрес местонахождения производственных площадей – 142201, Московская область, г. Серпухов, улица Лесная, дом 31.
- На производственных площадях располагается следующее оборудование, используемое в производстве заявленной продукции, принадлежащее ООО «Сириус» на праве собственности, что подтверждается Сведениями о балансовой стоимости основных средств ООО «Сириус» на 01.05.2024г., подписанными генеральным директором ООО «Сириус» А.В. Маловым;

№ п/п	Наименование оборудования	Стоимость
Оборудование технологического участка		
1.	Машина тестомесильная HWH-50 а	55 833,33
2.	Машина тестомесильная HWH-50 №1	55 833,33
3.	Машина тестомесильная HWH-50 №2	74 166,63
4.	Машина тестомесильная HWH-50 №3	74 166,63
5.	Машина тестомесильная HWH-50 №5	122 223,08
6.	Машина тестомесильная HWH-50 №6	125 377,12
7.	Машина тестомесильная HWH-50 №7	108 607,82
8.	Машина таблеточная роторная РТМ-41 М2В	133 333,33
9.	Пресс РТМ-41 М2	215 625,00
10.	Таблетпресс РТМ-41	75 000,00
11.	Комплект перемешивающего устройства	33 541,67
12.	Вибросито ВС-3	33 750,00
13.	Установка обратного осмоса HYDRO-F	155 495,84
14.	Компрессор масляный 100л АЭРУС	3 833,33
15.	Гранулятор "Соловей-1" матрица 125, фильера 2,5мм, КС, электродвигатель 3кВт/час,380В	48 000,00
Оборудования участка фасовки		
16.	Машина фасовочная Д-03 (напольная) с дополнительной воронкой	58 333,33
17.	Машина термоусадочная FM-5540	50 000,00
18.	Этикетировочная машина МТ-50D № 1	84 942,20
19.	Этикетировочная машина МТ-50D № 2	84 942,20
20.	Этикетировщик (аппликатор) SL-50 DP № 1	85 416,67
21.	Этикетировщик (аппликатор) SL-50 DP № 2	85 416,67
22.	Этикетировщик (аппликатор) SL-50 DP № 3	85 416,67
23.	Этикетировщик (аппликатор) SL-50 DP № 4	85 416,66
24.	Каплеструйный маркиратор KDM Inkjet 1200	108 333,33
25.	Поршневый дозатор LPF-1000 (2) № 1	88 670,84
26.	Поршневый дозатор LPF-1000 (2) № 2	88 670,82
27.	Дозатор поршневой (Розливочная машина) LPF-1000(2)	75 708,33
28.	Поршневой дозатор L-1000 Н-2	109 166,67
Оборудование склада		
29.	Контейнер 40 футов	155 000,00
30.	Контейнер 40 футов HQ б/у №1	43 125,00
31.	Контейнер 40 футов HQ б/у №2	43 125,00
32.	Контейнер 40 футов №1	155 000,00
33.	Контейнер 40 футов б/у №2	165 000,00
34.	Контейнер морской 20 футов б/у	32 083,33
35.	Стеллаж металлический для производство	96 101,70
36.	Стеллаж	275 696,67
37.	Тележка гидравлическая (рохла) №1	958,33
38.	Тележка гидравлическая (рохла) №2	958,33
39.	Тележка гидравлическая (рохла) №3	958,33
40.	Тележка гидравлическая (рохла) №4	958,33
41.	Тележка гидравлическая 2т	8 680,56
42.	Тележка гидравлическая ВFC 20 с весами г/п 2000 кг, ролики п/у, колёса п/у	52 000,00
43.	Штабелер гидравлический СТУ 1500 (1,5тн, 1,5м)	5 750,00
№ п/п	Наименование оборудования	Количество
Оборудование технологического участка		
1	Машина тестомесильная HWH-50 а, 50 №1-3, 5-7	7
2	Машина таблеточная роторная РТМ-41 М2В	1
3	Пресс РТМ-41 М2	1
4	Таблетпресс РТМ-41	1
5	Комплект перемешивающего устройства	1
6	Виброситао ВС-3	1
7	Установка обратного осмоса HYDRO-F	1
8	Компрессор масляный 100л АЭРУС	1

9	Гранулятор «Соловей-1»	1
Оборудование участка фасовки		
10	Машина фасовочная Д-03 (напольная) с дополнительной воронкой	1
11	Машина термоусадочная FM-5540	1
12	Этикетировочная машина MT-50D №1, 2	2
13	Этикетировщик (аппликатор) SL-50 DP №1-4	4
14	Каплекструйный маркиратор KDM Inkjet 1200	1
15	Поршневый дозатор LPF-1000 (2) №1,2	2
16	Дозатор поршневый (разливочная машина) LPF-1000 (2)	1
17	Поршневый дозатор L-1000 Н-2	1

Численность работников, занятых в производстве промышленной продукции на ООО «Сириус», составляет 12 штатных единиц, согласно Справке о списочной численности производственного персонала ООО «Сириус» на 01.05.2024 г., подписанной генеральным директором ООО «Сириус» А.В. Маловым:

№ п/п	Должность	Количество штатных единиц
1	Таблетировщик	2
2	Гранулировщик	2
3	Укладчик-упаковщик	6
4	Начальник производства	1
5	Заведующий складом	1
	ИТОГО:	12

Исходным сырьем для изготовления Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» (товарная позиция ТН ВЭД: 3808) является сырье российского и иностранного происхождения: Дихлоризоцианурат натрия (**Китай; 2933**), Гидрокарбонат натрия (Сода пищевая) (Россия; 2836), Магния стеарат (Россия; 2915).

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров в СНГ от 20 ноября 2009 года, по товарной позиции ТН ВЭД: 3808, необходимо соблюдать условия, производственные и технологические операции для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран – «изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции».

В процессе производства товара: Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» (товарная позиция ТН ВЭД: 3808) происходящие материалы (российского происхождения) и не происходящие материалы (иностранного происхождения) подвергается переработке на российском предприятии путем выполнения производственных и технологических операций, происходит изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по ТН ВЭД на уровне первых 4-х знаков.

Вся продукция выпускается согласно техническим требованиям и конструкторской документации, разработанным на ООО «Сириус».

Технологический процесс изготовления Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» состоит из следующих стадий:

- *рассев и гранулирование исходного сырья по гранулометрическому составу;
- * смешение исходных компонентов;
- *получение таблетных форм;
- *фасовка таблетных форм в потребительскую упаковку;
- *упаковка потребительской тары в групповую упаковку;
- *складирование готовой продукции.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров в СНГ от 20.11.2009 года, товар: Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» является продукцией российского происхождения. При производстве Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» выполняется основное условие, изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков.

10. Заключение: на основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар Дезинфицирующее средство «Хлорэксель», действительно происхождения Российской Федерации.

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Для Республики УЗБЕКИСТАН и ТУРКМЕНИСТАН

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными решением Совета глав правительств Содружества Независимых Государств от 24 сентября 1993 года.

Для ГРУЗИИ

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными решением Совета глав правительств Содружества Независимых Государств от 30 ноября 2000 года, с изменениями и дополнениями, утвержденными решениями Экономического совета СНГ от 07 сентября 2001 года и 20 декабря 2002 года.

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальные правила определения происхождения товаров), утвержденными Решением Совета ЕЭК от 13 июля 2018 года № 49.

Данное заключение действительно при соблюдении вышеуказанных договоров на поставку сырья, продукции, неизменной технологии производства до 29.05.2025 года.

Критерий происхождения: Дезинфицирующее средство «Хлорэксель» – «Д 3808»;

Подпись эксперта

М.П.



Зарегистрировано в Союзе Серпуховская
ТПП

«30» мая 2024г.